

Инструкция по монтажу аксиальной системы РЕ-Ха.

ПОРЯДОК МОНТАЖА

Монтаж должен производиться специализированными монтажными организациями с применением профессионального монтажного инструмента. При монтаже необходимо руководствоваться указаниями СП 60.1330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование». Чтобы избежать повреждений труб или ухудшения их качества из-за влияния ультрафиолетовых лучей, распаковывать трубы следует только перед началом монтажных работ.

Применяйте ручной или аккумуляторный инструмент.

1. Отрежьте трубу необходимой длины, используя специальные ножницы для труб. Угол среза должен составлять 90 градусов, а на краях среза не должно быть заусенцев.



2. Наденьте гильзу на трубу. Фаска внутри гильзы должна быть направлена к фитингу. Соединение следует выполнять на прямом участке трубы (без изгибов). При расширении трубы гильза должна находиться от края трубы на расстоянии, равном длине, как минимум, двух гильз.



3. Вставьте расширитель в трубу до упора и выполните процесс расширения, следуя таблице.

16x2,2	6 расширений
20x2,8	9 расширений
25x3,5	14 расширений
32x4,4	17 расширений



4. Вставьте штуцер фитинга в расширенный конец трубы до упора. Подождите немного, чтобы труба плотно охватила штуцер фитинга. Если фитинг не вставляется достаточно глубоко, извлеките его и выполните несколько дополнительных расширений, затем снова попробуйте вставить фитинг.



5. Визуально проверьте готовое соединение на наличие дефектов. Максимальный зазор не должен превышать 1,5 мм для всех диаметров.



ОСОБЕННОСТИ

Трубопровод скрытой прокладки должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением не менее 0,3 Мпа. Бухты труб, которые хранились или транспортировались при температуре ниже -20 °C, перед расстилом должны выдерживаться в теплом помещении до достижения допустимых температурных параметров в течении 24 часов. При укладке труб не допускается их сплющивание, а также возникновение заломов или переломов. Использование открытого пламени для нагрева труб строго запрещено. Перед началом работ необходимо убедиться, что поверхности фитингов, колец и труб чистые, сухие и не имеют сколов, царапин или других повреждений.

Минимальное расстояние между фитингами обеспечивает защиту от повреждений, которые могут возникнуть в процессе расширения монтажным инструментом.

D, мм	L min, мм
16	65
20	100
25	110
32	125

Экспандирование трубы и надвижение кольца рекомендовано при температуре окружающего воздуха не ниже -15°С. Для ускорения процесса восстановления формы и обжатия фитинга трубой в случае монтажа при температурах ниже +5 °C, возможен нагрев соединения горячим воздухом (температура обдува – не выше 80 °C).

ПОРЯДОК ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДА

Напольные системы отопления подлежат испытанию гидростатическим методом. Гидростатические испытания следует проводить при давлении 1 МПа (10 бар) в течение 15 минут, при этом, падение давления недолжно превышать 0,01 МПа (0,1 бар). Если напольная система отопления совмещена с отопительными приборами, пробное давление не должно превышать максимальное допустимое давление для этих приборов. Трубопроводы отопительной системы необходимо промывать водой до тех пор, пока на выходе из системы не останется механических примесей. Промывка систем хозяйственно-питьевого водоснабжения считается завершенной, если вода на выходе соответствует требованиям ГОСТ Р 51232.

Гидравлические испытания необходимо начинать лишь через некоторое время после выполнения соединений.

t менее +10 – 15 минут

t +10/+5 – 30 минут

t +5/0 – 1,5 часа

t 0/-5 -3 часа

t -5/-10 – 4 часа

t -10/-15 – 8 часов

По вопросам, связанным с качеством оборудования, обращаться по адресу:

Россия, 390027, г. Рязань, ул. Новая, 51В, литер Ж, неж.пом.Н2Т./ф. (4912) 24-02-70

e-mail: info@pulsarm.ru <http://www.pulsarm.ru>